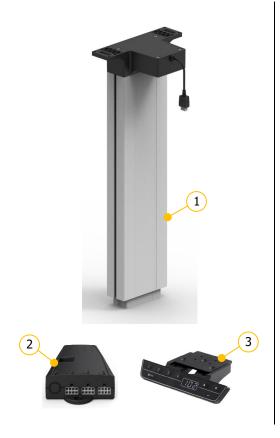


### Bedienungsanleitung – Spindelhubsystem SF 12xx Compact



Vor der Inbetriebnahme muss diese Anleitung unbedingt durchgelesen werden. Die Anleitung muss zum Nachschlagen in unmittelbarer Nähe des Systems aufbewahrt werden.





- ① Spindelhubsäule vom Typ SF
- ② Steuerung Compact-3-eco
- 3 Handtaster Memory

Beispiel eines Untergestells mit zwei Hubsäulen:

- ④ Plattenträger
- ⑤ Quertraverse
- ⑥ Tischfüsse

Irrtümer und technische Änderungen sind vorbehalten.

Ergoswiss AG übernimmt keinerlei Haftung bei Fehlbedienung oder nicht bestimmungsgemässem Gebrauch der Produkte.

Ergoswiss AG wird zum Zeitpunkt der Lieferung defekte Produkte im Rahmen der Garantiebestimmungen ersetzen bzw. reparieren. Darüber hinaus übernimmt Ergoswiss AG keine Haftung.

Die Ergoswiss AG steht bei Fragen und speziellen Kundenwünschen gerne zur Verfügung.

#### **Ergoswiss AG**

Nöllenstrasse 15 CH-9443 Widnau

Tel.: +41 (0) 71 727 06 70 Fax: +41 (0) 71 727 06 79

info@ergoswiss.com www.ergoswiss.com



### Diese Bedienungsanleitung ist gültig für:

#### **Hubsysteme SF**

Bsp.: Hubsystem SF 2240 EU 02 (Artikelnummer: 909.61004)

	Erklärung	Standard-Varianten
SF	Hubsäulentyp	SF
<b>2</b> 240	Anzahl Hubsäulen	1, 2
2 <mark>2</mark> 40	Spindelsteigung in mm	12 mm
22 <mark>40</mark>	Hublänge in cm	30 cm, 40 cm
EU	Länderspezifisches Netzkabel	EU, CH, US
02	01= Handtaster Auf-Ab ; 02= Handtaster Memory	02

### **Untergestelle SF**

Bsp.: Untergestell SF 2240 960-1610 EU 02 (Artikelnummer: 909.71004)

	Erklärung	Standard-Varianten
SF	Hubsäulentyp	SF
-2	Anzahl Hubsäulen	1, 2
1 <mark>2</mark> 40	Spindelsteigung in mm	12 mm
12 <mark>40</mark>	Hublänge in cm	30 cm, 40 cm
960-1610	Abstand Beinmitte bis Beinmitte	Teleskoptraverse
EU	Länderspezifisches Netzkabel	EU, CH, US
02	01= Handtaster Auf-Ab ; 02= Handtaster Memory	02

### Weitere Ausführungsvarianten

	Erklärung
ESD	Elektrostatische Entladung von Aussenprofil über Innenprofil
s01-s99	Sonderausführung: Adapterplatte, Fussplatte, Einbaulänge, Farbe, etc.

### Hinweise zur Bedienungsanleitung:

Hubsysteme der Ergoswiss AG sind zum Einbau in ein Gesamtsystem (z.B. Montagetisch) vorgesehen und gemäss der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG in der Rubrik der unvollständigen Maschinen eingeordnet.

Diese Bedienungsanleitung enthält Informationen zur Inbetriebnahme, Handhabung und Sicherheit des Hubsystems und richtet sich an den Weiterverwender und Hersteller des Gesamtsystems. Der Weiterverwender dieses Hubsystems ist verpflichtet eine Bedienungsanleitung mit sämtlichen Gebrauchsinformationen und Gefahrenhinweise des Gesamtsystems zu erstellen.

Die Einbauerklärung ist nur gültig für das Ergoswiss Hubsystem und nicht für das vom Weiterverwender erstellte Gesamtsystem.





### **Inhaltsverzeichnis**

1	Siche	rheitsanforderungen	
	1.1	Symbol- und Hinweiserklärungen	
2	Syste	embeschreibung	
	2.1	Allgemeines	
	2.2	Bestimmungsgemässer Verwendungszweck	
	2.2.1		
	2.3	Zielgruppe und Vorkenntnisse	
	2.4	Leistungsmerkmale	
	2.4.1	Hubsäule SF 12xx	
	2.4.2	Steuerung Compact-3-eco	
	2.4.3	Handtaster Auf/Ab und Memory	
_	2.4.4	Systemdaten	
	<b>Mont</b> 3.1	agehinweise  Montagehinweise Hubsäule	
	3.1	Montagehinweise Steuerung	
	3.2	Montagehinweise Steuerung	
	3.3.1	Handtaster Memory	
	3.3.2	Handtaster Auf-Ab.	
4		nandaster Aur-Abnbetriebnahme	
•	4.1	Steckererkennung	
	4.2	Einschaltdauerüberwachung (ED)	
5		enung mit Handtaster Typ Memory	
_	5.1	Antrieb Auf / Ab.	
	5.2	Position speichern und anfahren	
	5.3	Fahrbereich einschränken (Container-Stop/Shelf-Stop)	16
	5.3.1	Fahrbereich-Einschränkung setzen	16
	5.3.2	Fahrbereich-Einschränkung aufheben	16
	5.4	Anzeigehöhe einstellen	
	5.5	Display-Masseinheit umstellen (mm/inch) – Reset «S 5»	
	5.6	Auf Werkseinstellungen zurücksetzen – Werksreset «S 0»	
	5.7	Referenzfahrt – «Long Key Down»	
6		enung mit Handtaster Typ Auf-Ab	
	6.1	Fahrt Auf / Ab	
7		Itleiste – Quetschschutz	
_	7.1	Inbetriebnahme	
8		Indhaltung und Entsorgung	
	8.1	Wartung und Reinigung	
	8.2 8.3		
	8.4	Demontage und Entsorgung  Elektro- und Elektronikgerätegesetz	
	8.5	Fehlermeldungen am Display	
	8.6	Klick-Codes	
	8.7	Störungsbehebung	
9		inbauerklärung	
_		······································	_



Spindelhubsystem SF 12xx Compact

### 1 Sicherheitsanforderungen

Die Sicherheitshinweise sind unbedingt zu beachten! Wird das System unsachgemäss bzw. nicht dem bestimmungsgemässen Verwendungszweck entsprechend betrieben, können Gefahren für Personen und Gegenstände entstehen!

Vor dem Einbau und Betrieb des Hubsystems muss diese Bedienungsanleitung gelesen und verstanden werden. Die Anleitung muss zum Nachschlagen in unmittelbarer Nähe des Systems aufbewahrt werden.

### 1.1 Symbol- und Hinweiserklärungen

Folgende Symbol- und Hinweiserklärungen sind zu beachten. Diese sind nach ISO 3864-2 (ANSI Z535.4) klassifiziert.





Bezeichnet eine unmittelbar drohende Gefahr.

Wenn die Information nicht befolgt wird, sind Tod oder schwerste Körperverletzungen (Invalidität) die Folge.

#### WARNUNG



Bezeichnet eine mögliche gefährliche Situation.

Wenn die Information nicht befolgt wird, sind Tod oder schwerste Körperverletzungen (Invalidität) die Folge.

### **ACHTUNG**



Bezeichnet eine möglicherweise gefährliche Situation.

Wenn die Information nicht befolgt wird, sind Sachschäden sowie leichte oder mittlere Körperverletzungen die Folgen.



#### **HINWEIS**

Bezeichnet allgemeine Hinweise, nützliche Anwender-Tipps und Arbeitsempfehlungen, welche aber keinen Einfluss auf die Sicherheit und Gesundheit des Personals haben.



Spindelhubsystem SF 12xx Compact

### 2 Systembeschreibung

### 2.1 Allgemeines

Die Grundfunktion eines Spindelhubsystems SF der Ergoswiss AG ist das Heben und Senken von Arbeitsoberflächen, Maschinenteilen, Profilsystemen, o.ä.

Ein betriebstaugliches Spindelhubsystem SF besteht im Minimum aus folgenden Bauteilen:

- → Hubsäule SF
- → Steuerung Compact-3-eco
- → Handtaster Memory
- → Länderspezifisches Netzkabel

Die Hubsäule SF besteht aus zwei farblos eloxierten Aluminium-Profilen die mit Kunststoffgleitern geführt sind. Das Innenprofil wird durch einen innenliegenden Spindelantrieb bewegt. Es können bis zu 3 Spindelhubsäulen an einer Steuerung Compact-3-eco angeschlossen und synchron betrieben werden.

Die Steuerung Compact-3-eco ist mit einer hocheffizienten Schaltnetzteiltechnologie (SMPS) und einer Überwachungssoftware (Überstrom, Einschaltdauer, Überhitzung) ausgerüstet. Durch den optimierten Fahrkomfort werden die Endlagenpositionen als Low-Speed-Zone bis zum Stillstand sanft angefahren. Zusätzliche Funktionen, wie das Anschliessen von Quetschschutzleisten können zusätzlich genutzt werden.

Mit dem Handtaster Memory kann das Hubsystem bequem durch Knopfdruck betrieben werden, d.h. die entsprechende Arbeitsoberfläche wird stufenlos in der Höhe verstellt.

Die aktuelle Höhe der Arbeitsoberfläche wird fortlaufend am Display (in cm oder inch) angezeigt. Es können zusätzlich bis zu vier verschiedene Memorypositionen gespeichert und individuell angefahren werden. Auftretende Fehler werden ebenfalls auf dem Bildschirm angezeigt.

### 2.2 Bestimmungsgemässer Verwendungszweck

Anwendungsbereich	KEIN Anwendungsbereich
→ Höhenverstellung von Arbeitsoberflächen	→ Einspannvorrichtung
→ Höhenverstellung von Maschinenteilen	→ Presse (oder Gegenhalt f ür Presse)
→ Höhenverstellung von Profilsystemen	→ Personentransport
→ Auflistung nicht abschliessend	→ Sicherheitskomponente
	→ Auflistung nicht abschliessend

### 2.2.1 Allgemeine Sicherheitshinweise

### **ACHTUNG**



Die Sicherheitshinweise sind unbedingt zu beachten! Wird das System unsachgemäss betrieben, können Gefahren für Personen und Gegenstände entstehen!

#### Das Hubsystem darf eingesetzt werden, sofern:

- → es sich in geschlossenen Räumen, trockener und nicht explosionsgefährdeter Umgebung befindet.
- → die Umgebungstemperatur zwischen +10 °C und +40 °C liegt.
- → der Bereich der relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 30 % und 70 % (nicht kondensiert) liegt.
- → es keine starken elektromagnetischen Felder in der Nähe gibt.
- → Dieses Gerät kann von Kindern ab 8 Jahren und darüber sowie von Personen mit verringerten physischen, sensorischen oder mentalen Fähigkeiten oder Mangel an Erfahrung und Wissen benutzt werden, wenn sie beaufsichtigt oder bezüglich des sicheren Gebrauchs des Gerätes unterwiesen wurden und die daraus resultierenden Gefahren verstehen.



Spindelhubsystem SF 12xx Compact

#### Das Hubsystem darf nicht:

- → ausserhalb der Leistungsdaten (max. Zug-, Druck, Biegemomentlasten) betrieben werden.
- → mit Impuls-, Stoss- und Schlagkräfte (z.B. Absetzen von Lasten) belastet werden.
- → mit einer falschen Netzspannung betrieben werden! Typenschild Steuerung beachten!
- → für den Dauerbetrieb ausgelegt werden (Unterschreitung des Einschaltdauerverhältnis von 2/40).
- → auf instabilem oder schrägem Untergrund betrieben werden.
- → mit unzulässigen oder nicht vorgesehen Komponenten betrieben werden.
   (z.B. unterschiedliche Hubsäulen-Typen; Austausch der Steuerung (Steuerungssoftware))
- → mit beschädigten Bauteilen betrieben werden.
- → geöffnet, nachbearbeitet oder umgebaut werden.
- → betrieben werden, wenn das Netzkabel nicht frei zugänglich ist. Bei Störungen Netzkabel trennen.
- → Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen. Reinigung und Benutzer-Wartung dürfen nicht von Kindern ohne Beaufsichtigung durchgeführt werden.

Beim Einbau und Betrieb des Hubsystems ist der bestimmungsgemässe Verwendungszweck der Gesamtanlage einzuhalten. Die Inbetriebnahme ist so lange untersagt, bis die Gesamtanlage den Bestimmungen der EG-Richtlinien 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie) entspricht. Hierfür muss unbedingt eine Risikoanalyse durchgeführt werden, sodass auf mögliche Restgefahren reagiert werden kann (z.B. durch konstruktive Massahmen oder durch Hinweise in der Bedienungsanleitung oder/und durch Sicherheitshinweise an der Anlage). Bei nicht bestimmungsgemässer Verwendung erlischt die Haftung der Ergoswiss AG sowie die allgemeine Betriebserlaubnis des Hubsystems.

### 2.3 Zielgruppe und Vorkenntnisse

Vor dem Einbau und Betrieb des Hubsystems muss diese Bedienungsanleitung gelesen und verstanden werden. Die Anleitung muss zum Nachschlagen in unmittelbarer Nähe des Systems aufbewahrt werden.

Diese Bedienungsanleitung richtet sich an folgende Personengruppen:

Der **Hersteller der Gesamtanlage**, welcher dieses Hubsystem in einer Gesamtanlage integriert und diese Bedienungsanleitung in die Bedienungsanleitung der Gesamtanlage integriert.

Das **Inbetriebnahmepersonal**, welches das Hubsystem in einen Arbeitsplatz, eine Maschine, o.ä. einbaut und in Betrieb nimmt. Bei der Inbetriebnahme sind mechanische und elektrotechnische Grundkenntnisse vorausgesetzt.

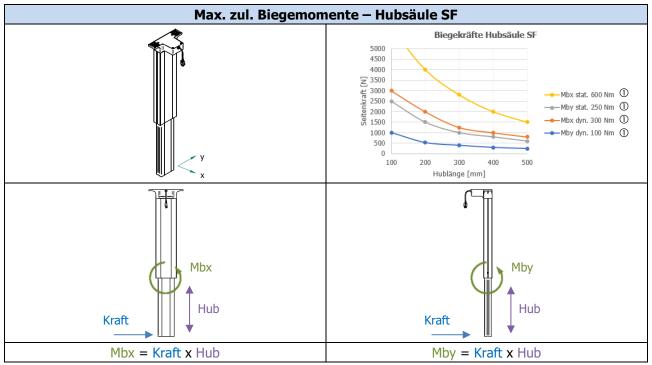


### 2.4 Leistungsmerkmale

### 2.4.1 Hubsäule SF 12xx

	Hubsäule SF 12xx		
Querschnitt	150 x 60 mm		
Standard Hublängen	300, 400 mm		
Einbaulänge	Hublänge + 270 mm Untere Block-Position = Hublänge + 265 mm		
Gewicht	SF $1230 = 6.1 \text{ kg}$ ; SF $1240 = 6.9 \text{ kg}$		
Max. zulässige Druckkraft	1′000 N		
Max. zulässige Zugkraft	F <sub>Zug</sub> stat. 500 N ; F <sub>Zug</sub> dyn. 50 N ⊕		
Stromaufnahme	4.5 A		
Nennspannung	24 V		
Hubgeschwindigkeit	20 mm/s		
Dauerschalldruckpegel	< 60 dBA		
Schutzklasse (DIN EN 60529)			
Elektrischer Anschluss	Molex MiniFit Stecker 8 Pin Kabellänge 2'000 mm  8 7 6 5 1 Motor + 5 Pulse 2 2 ES 6 SYN 3 5V Hall Sensor 7 GND Hall Sensor 4 Pulse 1 8 Motor -		
Endschalter	Nein (Auslesung Encoder)		
Getestete Lebensdauer	5'000 Doppelhübe, bei 400 mm Hub, 1'000 N Belastung, ED 2/40 ②		

- ① stat. = bei Stillstand; dyn. = während der Hubbewegung
- ② ED = Einschaltdauer 2/40; Fahrzeit max. 2 min, Ruhezeit 40 min



① stat. = bei Stillstand; dyn. = während der Hubbewegung



### Spindelhubsystem SF 12xx Compact

#### 2.4.2 Steuerung Compact-3-eco

Abmessung (L x B x H)	264 x 103 x 37 mm
Gewicht	0.55 kg
Versorgungsspannung	EU: 207 – 253 V 50 – 60 Hz
Versorgungsspannung	US: 90 – 127 V 50 – 60 Hz
Standby Leistung primär	≤0.3 W
Leistung	360 VA ; 15 A @ 24 V DC
Schutzklasse (DIN EN 60529)	IP 20
Performance Level (DIN EN 13849-1)	PL b

### 2.4.3 Handtaster Auf/Ab und Memory

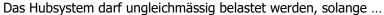
Elektrischer Anschluss	Stecker DIN 45329 Kabellänge: 1.8 m	6 (TX) braun / brown 7 (5V) orange
Versorgungsspannung	5 VDC ± 10 %	1 (RX) grau / grey 3 (HS1) rot / red
Bemessungs-Schaltstrom	50 mA	4 (HS4) gelb / yellow 5 (HS2)
Schutzklasse (DIN EN 60529)	IP 30	2 (HS3) blau / blue Shell (Ground) schwarz / black

### 2.4.4 Systemdaten

# Hub- elemente	Max. System Belastung	Hub- länge	Hub- element	Steuerung Compact-3-eco		Hubgeschw.	① ED
	[kg]	[mm]	Тур	230 V	110 V	[mm/s]	[On/Off]
	100	300	SF 1230	V1701	V1751		
1	100	400	SF 1240	V1700	V1750		
2	2 200	300	SF 1230	V1701	V1751	20	2/40 min
2	200	400	SF 1240	V1700	V1750		2/40 min
2	200	300	SF 1230	V1701	V1751		
3	200	400	SF 1240	V1700	V1750		

① ED = Einschaltdauer 2/40; Fahrzeit max. 2 min, Ruhezeit 40 min

#### **HINWEIS**





- → die max. zulässige Belastung des einzelnen Hubelements nicht überschritten wird,
- → die max. zulässige Biegemomentwerte des Hubelements nicht überschritten werden,
- → die Gesamtanlage auf zureichend sicherem Untergrund steht
- ... und die Gesamtanlage gemäss den Bestimmungen des physikalischen Gleichgewichts- und Stabilitätsgesetz konstruiert wurde. 

  Durchführung einer Risikobeurteilung

### **ACHTUNG**



Hohe Impuls-/ Stoss-/ Schlagkräfte durch Absetzen von Lasten sind nicht erlaubt. (z.B. Absetzen von Lasten im Vorschub mit Kran oder Stapler)



### Spindelhubsystem SF 12xx Compact

### 3 Montagehinweise

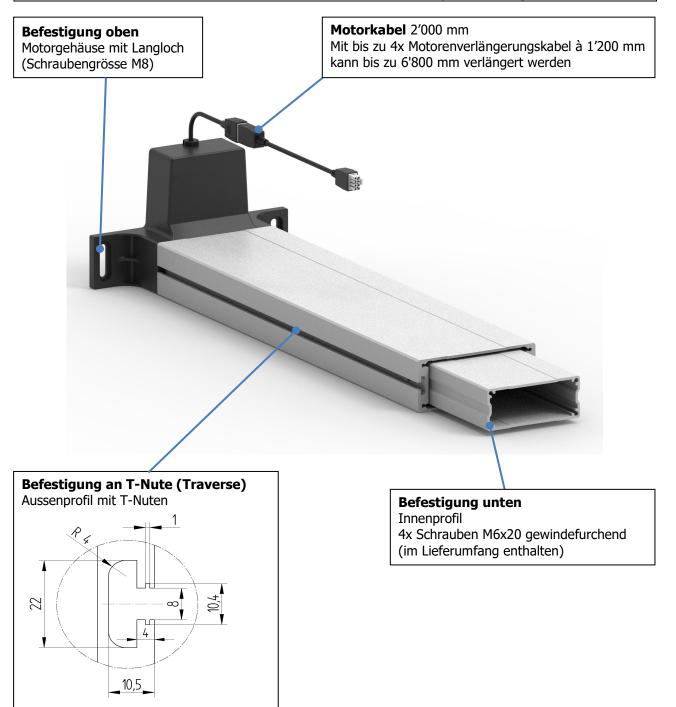
### 3.1 Montagehinweise Hubsäule



#### **HINWEIS**

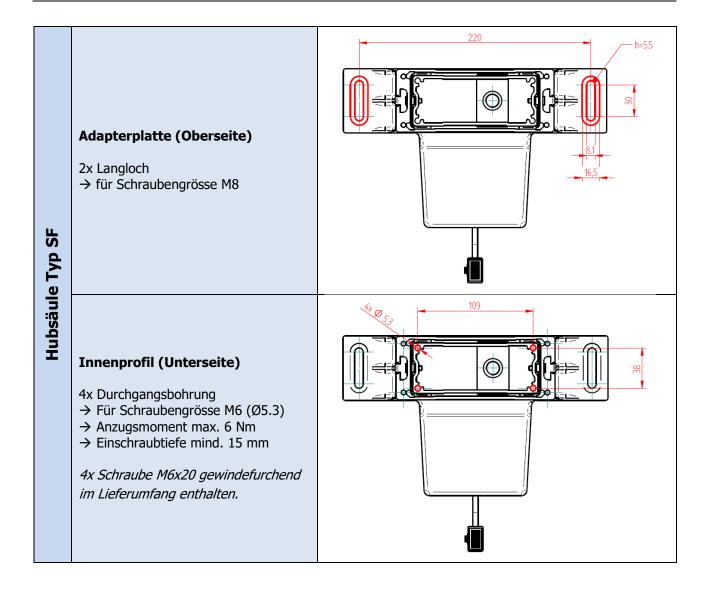
Das Hubsystem muss so montiert werden, dass zu jeder Zeit ein vollständiges Einfahren der Hubsäule möglich ist.

Sonst kann keine Erstinbetriebnahme und kein Reset des Systems durchgeführt werden.





## **Bedienungsanleitung** Spindelhubsystem SF 12xx Compact





### 3.2 Montagehinweise Steuerung

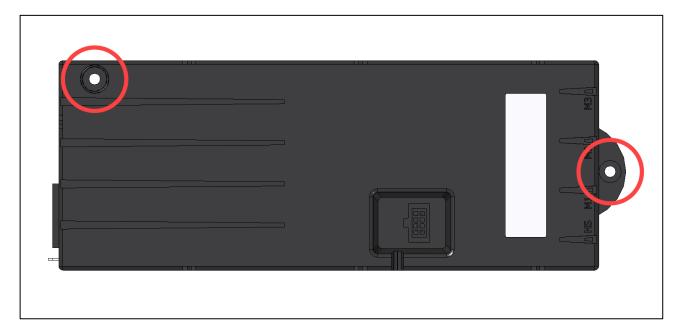
Montage der Steuerung an der Unterseite einer Tischplatte:

### **ACHTUNG**



Während der Montage der Steuerung muss das Netzkabel vom Netz getrennt sein!

1. Steuerung an gewünschter Stelle positionieren und die Bohrungen mit einem Stift markieren.



- **2.** Die 2 Löcher vorbohren (Ø 3 mm). Es ist darauf zu achten, dass nicht durch die Tischplatte gebohrt wird!
- **3.** Steuerung mit 2 Schrauben befestigen. (z.B.: Linsenkopfschraube DIN 7981-C, Ø 4.8 mm, Kopf-Ø 9.5 mm)



#### **HINWEIS**

Die Schrauben dürfen maximal mit einem Drehmoment von 2 Nm angezogen werden!



#### **HINWEIS**

Das Motorkabel ist 2'000 mm lang. Bei Bedarf können bis zu 4 Motorenverlängerungskabel angeschlossen werden. Diese sind jeweils 1'200 mm lang.

→ 124.00137 – Verlängerungskabel Motor SCT/Compact 1.2m



### **HINWEIS**

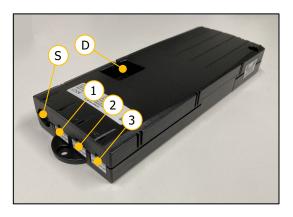
Das Kabel des Handtasters ist 1'800 mm lang und kann bei Bedarf mit bis zu 3 Verlängerungs-kabeln erweitert werden. Diese sind jeweils 1'000 mm lang.

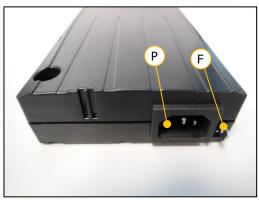
→ 124.00071 – Verlängerungskabel Handtaster Compact 1m





Spindelhubsystem SF 12xx Compact





- ① Motorbuchse 1 (M1)
- ② Motorbuchse 2 (M2)
- 3 Motorbuchse 3 (M3)
- S Buchse für Handtaster

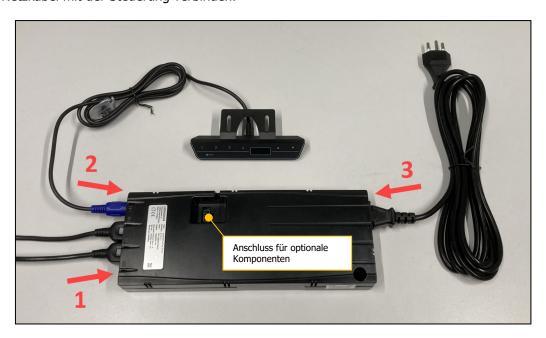
- D Anschluss für Schaltleiste oder Synchronkabel
- P Netzbuchse
- F Anschluss für Funktionserdung (z.B. ESD)

### **ACHTUNG**



Das Anschliessen von selbstgebauten Produkten an die Steuerung ist untersagt! Es sind nur mitgelieferte Komponenten zu verwenden.

- 1. Motorenkabel mit der Steuerung verbinden. (Automatische Stecker-Erkennung auf allen Buchsen)
- 2. Den Handtaster mit der Steuerung verbinden.
- 3. Das Netzkabel mit der Steuerung verbinden.



#### **HINWEIS**



Bevor das Netzkabel ans Netz angeschlossen wird, muss folgendes überprüft werden:

- → Entspricht die Netzspannung dem Wert auf dem Typenschild der Steuerung?
- → Sind die Stecker des Motorkabels in der richtigen Buchse eingesteckt (M1, M2, M3)?
- → Wurde das gesamte Hubsystem gemäss Montageanleitung korrekt zusammengebaut?
- **4.** Das Netzkabel ans Netz anschliessen. (Klick-Geräusch → Bereit für Erstinbetriebnahme)



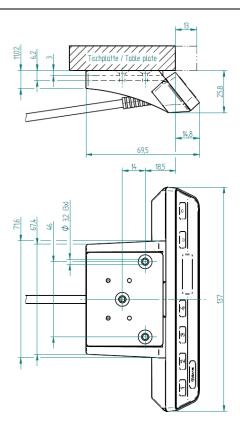
### Spindelhubsystem SF 12xx Compact

### 3.3 Montagehinweise Handtaster

### 3.3.1 Handtaster Memory

- **1.** Handtaster unter der Tischplatte positionieren. Das Bedienfeld muss über die Arbeitsfläche hinausragen!
- **2.** Handtaster mit den Montageschrauben befestigen. Es ist darauf zu achten, dass nicht durch die Tischplatte gebohrt wird!

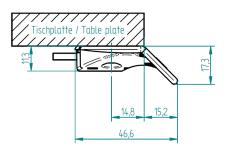


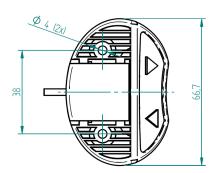


#### 3.3.2 Handtaster Auf-Ab

- **1.** Handtaster unter der Tischplatte positionieren. Das Bedienfeld muss über die Arbeitsfläche hinausragen!
- **2.** Handtaster mit den Montageschrauben befestigen. Es ist darauf zu achten, dass nicht durch die Tischplatte gebohrt wird!









Spindelhubsystem SF 12xx Compact

### 4 Erstinbetriebnahme

### **ACHTUNG**



Bei der Höhenverstellung besteht Quetschgefahr!

### **ACHTUNG**



Ein vollständiges Einfahren auf die untere Block-Position des Hubelements muss jederzeit (auch im Betriebszustand) möglich sein.

Falls das Hubelement nicht vollständig einfahren kann und vorher auf Anschlag fährt, wird die Nullposition falsch gesetzt. Dies führt beim Hochfahren an die obere Block-Position zur Kollision.

### **ACHTUNG**



Das System darf erst nach abgeschlossener Erstinbetriebnahme vollständig belastet werden. Bei der Erstinbetriebnahme darf das Hubsystem mit max. 50% der maximal erlaubten Systemtraglast belastet sein.



#### **HINWEIS**

Während der Erstinbetriebnahme fährt das Hubelement mit halber Geschwindigkeit.

- **1.** Taste gedrückt halten, um zur unteren Block-Position zu fahren.

  Das System fährt mit halber Geschwindigkeit nach unten. Fahren nach oben ist gesperrt.
- 2. Nach Erreichen der Block-Position, die Taste loslassen. Die Steuerung gibt ein Klick-Geräusch von sich und das System fährt leicht aus.

Nach Erreichen der Block-Position werden die unterste Position und die oberste Position automatisch abgespeichert. Die Erstinbetriebnahme ist abgeschlossen.



#### **HINWEIS**

Die unterste Position liegt 5 mm oberhalb der mechanischen Block-Position. Die oberste Position ist abhängig vom Typ des Hubelements bzw. von der Steuerungssoftware.

### 4.1 Steckererkennung

Die Steuerung erkennt, ob ein Hubelement in die entsprechende Buchse eingesteckt ist. Darüber hinaus erkennt die Steuerung, ob ein Hubelement ausgetauscht wurde.

Wenn ein Hebeelement fehlt oder ersetzt wurde, klickt die Steuerung dreimal.

Nach dem Ausstecken eines Hubelements muss ein Reset durchgeführt werden, um alle angeschlossenen Hubelemente zu synchronisieren.

### 4.2 Einschaltdauerüberwachung (ED)

Die Einschaltdauerüberwachung kontrolliert das Verhältnis zwischen der Fahrzeit und der Haltezeit. Um ein zu grosses Erwärmen des Systems zu vermeiden, sollte ein Verhältnis von 2/40 (ON/OFF) eingehalten werden.

Die maximale Betriebszeit an einem Stück ist 2 Minuten. Danach muss eine Pause von 40 Minuten gemacht werden, bevor das System erneut verfahren werden kann.

Spindelhubsystem SF 12xx Compact

### **5 Bedienung mit Handtaster Typ Memory**



### 5.1 Antrieb Auf / Ab

Diese F	unktion	dient zur	einfachen	Höhenverstellung	des Systems.
---------	---------	-----------	-----------	------------------	--------------

Taste oder gedrückt halten.

Die Taste solange gedrückt halten, bis die gewünschte Arbeitshöhe erreicht wird.

### 5.2 Position speichern und anfahren

Mit dieser Funktion ist es möglich, eine bestimmte Position/Höhe abzuspeichern und zu einem späteren Zeitpunkt durch einen Knopfdruck anzufahren. Mit den 4 Memorytasten können bis zu 4 verschiedene Positionen gespeichert und angefahren werden.

_	•	
<u>1.</u>	Auf die gewür	nschte Position fahren und die Taste (Save) drücken.
	Anzeige:	
2.	Einer der Tast Am Display er	ten 1 2 3 4 drücken. scheint ein «S» und die Nummer der gedrückten Taste.
	Beispiel:	<u>519</u>
	ch dem Speiche tuelle Höhe.	ervorgang ertönt ein Doppelklick, und nach ca. 2 Sekunden erscheint am Display wieder die
	Beispiel:	

Zum Anfahren der gespeicherten Position:

Gewählte Taste 1 2 3 4 gedrückt halten, bis die gewünschte Arbeitshöhe erreicht wird.



Spindelhubsystem SF 12xx Compact

### 5.3 Fahrbereich einschränken (Container-Stop/Shelf-Stop)

Diese beiden Features können eingesetzt werden, um den Fahrbereich des Hubsystems einzuschränken (wenn z.B. ein Container unter dem Tisch steht).

#### **HINWEIS**



Die Container-Stop-Position kann nur in der unteren Hälfte des Hubbereichs gesetzt werden und begrenzt die untere Endposition.

Die Shelf-Stop-Position kann nur in der oberen Hälfte des Hubbereichs gesetzt werden und begrenzt die obere Endposition.

Für eine Container-Stop-Position und eine Shelf-Stop-Position müssen die nachfolgenden Schritte jeweils separat durchgeführt werden.

#### 5.3.1 Fahrbereich-Einschränkung setzen

Um eine Container-Stop/Shelf-Stop-Position zu definieren, muss wie folgt vorgegangen werden:

- **1.** Auf gewünschte Endposition in der unteren Hälfte (für Container-Stop) bzw. in der oberen Hälfte (für Shelf-Stop) des Fahrbereichs fahren.
- 2. Tasten und gleichzeitig für 10 Sekunden gedrückt halten. Steuerung klickt zweimal wenn die Position gespeichert ist.

### 5.3.2 Fahrbereich-Einschränkung aufheben

Um die Container-Stop/Shelf-Stop-Position zu deaktivieren, muss wie folgt vorgegangen werden:

- **1.** Auf abgespeicherte Endposition (Container-Stop/Shelf-Stop-Position) fahren.
- 2. Tasten und gleichzeitig für 10 Sekunden gedrückt halten. Steuerung klickt einmal wenn die vorhandene Container-Stop/Shelf-Stop-Position deaktiviert ist.

### 5.4 Anzeigehöhe einstellen

Mit dieser Funktion kann die angezeigte Höhe am Display eingestellt werden.

Anzeige: (Save) drücken.

2. Die Taste ca. 5 Sekunden gedrückt halten, bis das Display anfängt zu blinken.



- **3.** Jetzt kann mit (plus) oder (minus) die Anzeige auf die aktuelle Höhe eingestellt werden. Das System fährt dabei nicht!
- 4. Ist der Wert richtig eingestellt, kann mit (Save) die neue Höhe gespeichert werden.



Spindelhubsystem SF 12xx Compact

### 5.5 Display-Masseinheit umstellen (mm/inch) - Reset «S 5»



#### **HINWEIS**

Während dem Reset ist keine Fahrt erlaubt.

- 1. Die Tasten dund der gleichzeitig gedrückt halten bis am Display «S 5» oder «S 7» angezeigt wird. Die Steuerung befindet sich nun im Einstellmodus.
- 2. Die Taste so oft drücken bis «S 5» am Display angezeigt wird.
- **3.** Die Taste (Save) drücken. *Steuerung klickt zweimal ...*

Die Masseinheit auf dem Display ist nun von Millimeter (mm) auf Zoll (inch) bzw. von Zoll auf Millimeter umgestellt (25.4 mm = 1 inch).



#### **HINWEIS**

Soll die Masseinheit erneut geändert werden, so sind die Schritte 1-3 zu wiederholen.

### 5.6 Auf Werkseinstellungen zurücksetzen – Werksreset «S 0»

- das Hubelement vollständig einfahren kann.

### **ACHTUNG**





- das Hubsystem mit max. 50% der maximal erlaubten Systemtraglast belastet ist.

Falls das Hubelement nicht vollständig einfahren kann und vorher auf Anschlag fährt, wird die Nullposition falsch gesetzt. Dies führt beim Hochfahren an die obere Block-Position zur Kollision.



#### **HINWEIS**

Während dem Reset fährt das Hubelement mit halber Geschwindigkeit.

Beim Zurücksetzen auf Werkseinstellung wird das gesamte System neu eingerichtet. Dabei gehen alle Einstellungen, wie z.B. Memory- oder Endlagen-Positionen verloren.

- Falls möglich: Unterste Position anfahren
   → Dies spart Zeit, da das System während dem Reset nur mit halber Geschwindigkeit fährt.
- 2. Die Tasten dund gleichzeitig gedrückt halten bis am Display «S 5» oder «S 7» angezeigt wird. Die Steuerung befindet sich nun im Einstellmodus.
- 3. Die Taste so oft drücken bis «S 0» am Display angezeigt wird.
- **4.** Die Taste S (Save) drücken. Steuerung klickt dreimal und zeigt am Display «E70»!
- **5.** Netzkabel ausstecken und mind. 5 Sekunden warten. Netzkabel wieder einstecken. *Am Display blinkt «000»!*
- **6.** Erstinbetriebnahme gemäss Kapitel 4 durchführen.

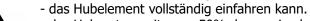


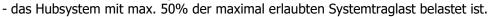
Spindelhubsystem SF 12xx Compact

### 5.7 Referenzfahrt – «Long Key Down»

### **ACHTUNG**

Vor dem Reset, muss sichergestellt werden, dass:





Falls das Hubelement nicht vollständig einfahren kann und vorher auf Anschlag fährt, wird die Nullposition falsch gesetzt. Dies führt beim Hochfahren an die obere Block-Position zur Kollision.



#### **HINWEIS**

Während der Referenzfahrt fährt das Hubelement mit halber Geschwindigkeit.

- **1.** System bis zur programmierten untersten Position fahren.
- 2. Taste für 5 Sekunden gedrückt halten («Long Key Down»). System fährt bis zur unteren Block-Position und stellt sich wie bei der Erstinbetriebnahme neu ein.

Dokumenten-Nr.: B-00450

Edition 2023 11



## **Bedienungsanleitung** Spindelhubsystem SF 12xx Compact

## 6 Bedienung mit Handtaster Typ Auf-Ab



### 6.1 Fahrt Auf / Ab

Diese Funktion dient zur einfachen Höhenverstellung des Systems.

Taste oder gedrückt halten.

Die Taste solange gedrückt halten, bis die gewünschte Arbeitshöhe erreicht wird.



Spindelhubsystem SF 12xx Compact

### 7 Schaltleiste – Quetschschutz

### **ACHTUNG**



Bei Hubsystemen der Ergoswiss AG ist darauf zu achten, dass während einer Hubbewegung keine Gegenstände oder Personen eingeklemmt werden.

Bei der Höhenverstellung besteht Quetschgefahr!

Durch das Anbringen der Schaltleiste an einer potenziellen Quetschzone, haltet das System beim Auffahren, bzw. zerdrücken des Kontaktschlauchs sofort an und fährt um eine Motorumdrehung (12 mm) zurück.

#### Die Schaltleiste Compact kpl. (124.00105) besteht aus:



### Funktionseigenschaften des Kontaktschlauchs

Ansprechwinkel < 80 °

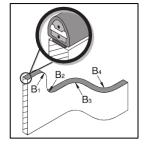
 $\begin{array}{lll} \mbox{Schaltkraft} & < 25 \mbox{ N bei } 23 \mbox{ }^{\circ} \mbox{C} \\ \mbox{Schaltweg} & < 2 \mbox{ mm bei } 23 \mbox{ }^{\circ} \mbox{C} \\ \mbox{Biegeradien minimal} & \mbox{B}_1 \mbox{ } 120 \mbox{ mm} \mbox{ } / \mbox{ } B_2 \mbox{ } 150 \mbox{ mm} \\ \end{array}$ 

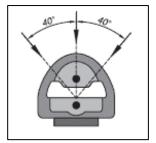
B<sub>3</sub> 20 mm / B<sub>4</sub> 20 mm

Max. Zugbelastung 20 N



 $\begin{array}{lll} \mbox{Anschlusswiderstand} & 2.2 \ \mbox{k}\Omega\mbox{hm} \\ \mbox{Max. Schaltvermögen} & 250 \ \mbox{mW} \\ \mbox{Max. Spannung} & \mbox{DC 24 V} \\ \mbox{Strom min. / max.} & 1 \ \mbox{mA / 10 mA} \end{array}$ 





### 7.1 Inbetriebnahme

#### Kontaktschlauch in Quetschzone aufkleben

- 1. Klebfläche säubern und entfetten
- 2. Schutzfolie von Klebefläche 10-15 cm abziehen
- 3. Auf Klebefläche auflegen und gut andrücken
- 4. Schritte 2. und 3. wiederholen bis Kontaktschlauch vollständig aufgeklebt ist
- 5. Maximale Haftung ist nach 24 h erreicht

Erstinbetriebnahme der Steuerung mit der Schaltleiste		Hinzufügen der Schaltleiste an bestehender Steuerung	
	1. Steuerung verkabeln nach Kapitel 3.2.	Steuerung auf Werksteinstellung zurücksetzen	
	Die Schaltleiste wird in Schritt 2.b angeschlossen.	(siehe Kapitel 5.6). Die Schaltleiste wird dabei in	
	2. Erstinbetriebnahme gemäss Kapitel 4 durchführen.	Schritt 2.b montiert.	

Dokumenten-Nr.: B-00450 Edition 2023 11



Spindelhubsystem SF 12xx Compact

### 8 Instandhaltung und Entsorgung

### 8.1 Wartung und Reinigung

Das Hubsystem ist beim normalen Betrieb, bzw. beim Einhalten des bestimmungsgemässen Verwendungszwecks, während der gesamten Lebenszeit wartungsfrei. Ein Service ist daher nicht erforderlich.

### **ACHTUNG**



Die Steuerung und der Handtaster dürfen nur mit einem trockenen oder leicht befeuchteten Tuch gereinigt werden. Vor der Reinigung muss unbedingt das Netzkabel vom Netz getrennt werden!

### **ACHTUNG**



Es darf keine Flüssigkeit in die Steckverbindungen gelangen!

### 8.2 Reparaturen und Ersatzteile

Reparaturen dürfen nur von Fachpersonen durchgeführt werden. Es dürfen nur Originalersatzteile verwendet werden. Bei sämtlichen Reparaturarbeiten am System muss dieses immer entlastet werden und spannungslos sein.

### **ACHTUNG**



Die Steuerung darf auf keinem Fall geöffnet werden! Es besteht die Gefahr eines elektrischen Stromschlages!

### 8.3 Demontage und Entsorgung

Bei der Ausserbetriebnahme und Entsorgung des Hubsystems müssen die elektronischen Bauteile separat entsorgt werden. Das System besteht aus Komponenten, die in vollem Umfang wieder verwertbar und somit aus Umweltschutzsicht unbedenklich sind. Die elektronischen Bauteile entsprechen der RoHs Richtlinie.

### 8.4 Elektro- und Elektronikgerätegesetz

Das Hubsystem fällt nicht unter das Elektro- und Elektronikgerätegesetz (WEEE-Richtlinie 2012/19/EU), da das Hubsystem – gemäss dem bestimmungsgemässen Verwendungszweck – nicht für Endverbraucher (Business-to-Customer), sondern für industrielle Anwendungen (Business-to-Business) konzipiert ist.



# **Bedienungsanleitung** Spindelhubsystem SF 12xx Compact

### 8.5 Fehlermeldungen am Display

Anzeige	Ursache	Behebung	
HOT	Die Steuerung Compact ist mit einem Überhitzungsschutz ausgestattet. Aufgrund von zu hohen Temperaturen wurde dieser Überhitzungsschutz aktiviert.	Warten bis die Steuerung abgekühlt ist und die Meldung « <b>HOT</b> » am Display erlischt. Dann ist die Steuerung wieder betriebsbereit.	
E00	An der Steuerung liegt ein interner Fehler an.	Entsprechend der folgenden Fehlerliste vorgehen.	
blinkt 000	Motorposition verloren	Eine Referenzfahrt «Long Key Down» durchführen.	
00	Interner Fehler Kanal 1	Das Netzkabel vom Netz trennen und den Kunden-	
01	Interner Fehler Kanal 2	dienst kontaktieren.	
02	Interner Fehler Kanal 3		
12	Defekt Kanal 1		
13	Defekt Kanal 2	Das Motorkabel richtig einstecken.	
14	Defekt Kanal 3		
24	Überstrom Motor M1		
25	Überstrom Motor M2	Custom ühayladan	
26	Überstrom Motor M3	System überladen → Last vom System entfernen	
48	Überstrom Motorgruppe 1	, Last vom System endernen	
49	Überstrom Motorgruppe 2	System eingeklemmt	
60	Kollisionsschutz	→ eingeklemmtes Objektentfernen	
62	Überstrom Steuerung		
36	Steckererkennung an Motorbuchse M1		
37	Steckererkennung an Motorbuchse M2	An der betroffenen Buchse das Motorkabel richtig ein-	
38	Steckererkennung an Motorbuchse M3	stecken. Einen Werksreset «S 0» durchführen.	
61	Motor getauscht	Linen werksreset «3 0% durchlumen.	
55	Synchronisierung der Motorgruppe 1 nicht möglich	Last vom System entfernen. Einen Werksreset «S 0» durchführen.	
56	Synchronisierung der Motorgruppe 2 nicht möglich	Kundendienst kontaktieren, falls der Fehler weiterhin angezeigt wird.	
67	Zu hohe Spannung	Netzkabel vom Netz trennen.	
70	Änderung der Antriebskonfiguration	Kundendienst kontaktieren.  Netzkabel vom Netz trennen und mind. 5 Sekunden warten.	
		Das Netzkabel wieder einstecken. Einen Werksreset «S 0» durchführen.	
81	Interner Fehler	Netzkabel vom Netz trennen und mind. 5 Sekunden warten.  Das Netzkabel wieder einstecken.	
		Einen Werksreset «S 0» durchführen.  Kundendienst kontaktieren, falls der Fehler weiterhin	
		angezeigt wird.	
93	Verbindungsfehler beim Synchronisieren	Netzkabel vom Netz trennen und mind. 5 Sekunden	
	Der Fehler wird für 15 Sekunden am Dis-	warten.	
	play angezeigt, danach wechselt die Steu- erung gegebenenfalls in den Reset-Modus mit der blinkenden Anzeige « <b>000</b> ».	Das Netzkabel wieder einstecken. Einen Werksreset «S 0» durchführen.	



Spindelhubsystem SF 12xx Compact

### 8.6 Klick-Codes

Sobald das Hubsystem mit Strom versorgt wird, nutzt die Steuerung die eingebauten Relais um den Benutzer akustisch über den System-Status, sowie über den Grund der letzten Abschaltung zu informieren.

Anzahl Klicks	Status-Information
2x	Normalbetrieb:
ZX	Das System arbeitet ohne Probleme
	Notbetrieb:
1x	Das System ist im Notbetrieb, die Motoren können nicht genutzt werden.
	Es ist der Fehlercode am Display zu überprüfen.
3x – 6x	Letzte Abschaltung unvollständig / Erzwungener Reset:
3x – 6x	Es ist der Fehlercode am Display zu überprüfen.

### 8.7 Störungsbehebung



### **ACHTUNG**

Das Hubsystem darf nicht geöffnet, nachbearbeitet oder durch unzulässige Komponenten betrieben werden.

Fehler	Ursache	Behebung
	Steuerung nicht eingesteckt	Netzkabel einstecken
	Motor nicht eingesteckt	Motorkabel einstecken
Antrick funktioniout nickt	Motor defekt	Kundendienst kontaktieren
Antrieb funktioniert nicht	Steuerung defekt	Kundendienst kontaktieren
	Handtaster defekt	Handtaster auswechseln
	Schlechter Steckkontakt	Alle Stecker richtig einstecken
Antrick föhrt nur in eine Diektung	Steuerung defekt	Kundendienst kontaktieren
Antrieb fährt nur in eine Richtung	Handtaster defekt	Handtaster auswechseln
Antrieb fährt nur nach unten	Systemüberlast	Gewicht auf System reduzieren



Spindelhubsystem SF 12xx Compact

### 9 EG-Einbauerklärung



Ergoswiss AG Nöllenstrasse 15 9443 Widnau Schweiz Tel. +41 (0) 71 727 0670 Fax +41 (0) 71 727 0679 info@ergoswiss.com www.ergoswiss.com

### EG-Einbauerklärung im Sinne der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Anhang II 1B

(Original-Einbauerklärung)

Wir erklären hiermit, dass für die unvollständige Maschine "Spindelhubsystem", zur Höhenverstellung von ergonomischen Arbeitsplätzen o.Ä., mit den Ausführungsvarianten

Hubsystem SF xxxx Compact Untergestell SF xxxx Compact (Art. Nr. 909.6xxxx) (Art. Nr. 909.7xxxx)

die folgenden grundlegenden Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG zur Anwendung kommen und eingehalten werden:

1.1.2.; 1.1.3.; 1.1.5.; 1.1.6.; 1.2.; 1.3.2.; 1.3.9.; 1.5.1.; 1.5.3.; 1.5.7.; 1.5.8.

Insbesondere den angewandten harmonisierten Normen:

EN 1005 Sicherheit von Maschinen: körperliche Leistung
EN ISO 12100 Sicherheit von Maschinen: 2011
EN 55014 Elektromagnetische Verträglichkeit
EN 60335 Sicherheit von elektr. Geräten für den Hausgebrauch
EN 60204 Elektrische Ausrüstung von Geräten
EN 61000 Elektromagnetische Verträglichkeit: EMV
EN 62233 Elektrische Hausgeräte EMV, Bewertung und Messung

spezielle technische Unterlagen gemäss Anhang VII Teil B erstellt wurden und diese den einzelstaatlichen Behörden auf begründetes Verlangen per Post oder elektronisch übermittelt werden und diese unvollständige Maschine konform ist mit den einschlägigen Bestimmungen weiterer EU-Richtlinien:

89/391/EG Sicherheit und Gesundheitsschutz der Arbeitnehmer 2001/95/EG allgemeine Produktsicherheit 2014/30/EU Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit 2014/35/EU Niederspannungsrichtlinie

Des Weiteren erklären wir, dass diese unvollständige Maschine erst dann in Betrieb genommen werden darf, wenn gegebenenfalls festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht und unsere Montage- und Bedienungsanleitungen befolgt wurden.

Widnau, 13. September 2023

Martin Keller

Geschäftsführer / CEO

Dokumentverantwortung EU:

Ergoswiss Deutschland GmbH

Kronenstrasse 1 DE-72555 Metzingen